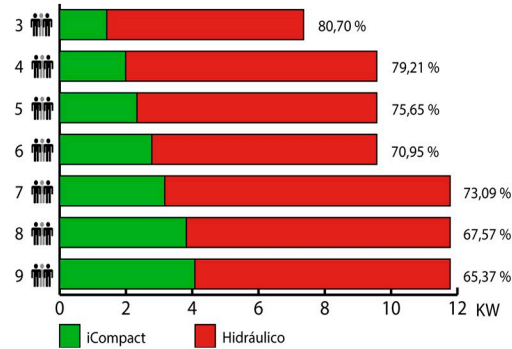


EFICIENCIA ENERGÉTICA

El respeto por el medio ambiente es un estándar fundamental de Ascensores EMBARBA, desarrollando tecnologías limpias, minimizando consumos energéticos y niveles de CO₂.

Este modelo permite la recuperación energética mediante el sistema **Ecoenergysystem (ERS2G)**.

Versatilidad en la alimentación tanto monofásica (220V hasta 4,5kW) como trifásica (380V), el consumo eléctrico de nuestro equipo se asemeja al de un electrodoméstico. En la comparativa de consumos eléctricos del nuevo i-COMPACT respecto ascensores de tipo hidráulico, se observa un exponencial ahorro directo.



MAQUINARIA REDUCIDA

Las dimensiones de la maniobra de este equipo eléctrico sin cuarto de máquinas se reducen a un armario practicable (405 x 230 x 2140 mm) ubicado preferentemente en la planta superior, adosado a la puerta de piso.

Opcionalmente se puede instalar en sala de máquinas convencional.

APROVECHAMIENTO DEL HUECO

El i-COMPACT permite instalar un ascensor en edificios con espacios muy limitados o cambiar la cabina existente por otra de mayor capacidad, sin necesidad de obras de ampliación del hueco.

El aprovechamiento de espacio con respecto al ascensor hidráulico es notable gracias a la innovadora mecánica ultrareducida con suspensión tipo cantilever. La adaptabilidad de este modelo a las diferentes dimensiones de hueco, lo hace muy competitivo respecto a otro tipo de ascensores.

NIVELES ACÚSTICOS REDUCIDOS

Todos nuestros modelos cumplen los requerimientos más estrictos en cuanto a niveles de ruido a pleno rendimiento, en concreto el modelo i-COMPACT presenta un nivel de emisión sonora inferior a 50 dBA.

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

Entre las diferentes medidas de seguridad presentes en nuestros aparatos, destacamos en este modelo la protección de acceso por barrera fotoeléctrica y el sistema de paracaídas progresivo flotante en subida y bajada, según EN81-20 y EN81-50.

CABINAS PERSONALIZADAS

Se ofrece una docena de modelos de cabina con infinidad de combinaciones posibles de los acabados, en lo referido a paneles, techos, suelos, iluminación, pasamanos, puertas, espejos y botoneras. Todos los materiales empleados cumplen la normativa europea vigente.

Como distintivo de nuestra firma, EMBARBA diseña, fabrica y monta cabinas completamente customizadas y personalizadas hasta el último detalle.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Equipo de tracción: máquina sellada sin engranajes y motor de imanes permanentes, tracción mediante cables con configuración 1:1 Gearless.

Control: frecuencia variable de lazo cerrado.

Capacidad: de 3 a 9 personas.

Maniobra: automática simple o colectiva en bajada, agrupamiento dúplex, tríplex y cuádruplex.

Tipos de puertas: automáticas telescópicas, equipadas con sistema de control digital de velocidad variable, acabadas en acero inoxidable o en imprimación para su posterior pintado.

Velocidad: 1 m/s.

Accesos: de uno a tres embarques.

